GRUPPOLEGNO
PROFILI E PANNELLI LAMELLARI

Abete – Picea Abies (famiglia pinacee)
Provenienza: Europa

La presente scheda, pur non essendo obbligatoria ai sensi del Codice al Consumo (D.Lgs. 6 settembre 2005, n.° 206), in quanto i nostri prodotti non sono destinati al consumatore finale, viene rilasciata per richiesta del cliente al fine di fornire indicazioni tecnico-commerciali e di informare sui materiali impiegati nella realizzazione dei semilavorati. La scheda può essere utilizzata come dichiarazione del fornitore. Questo prodotto in quanto semilavorato non è soggetto alla marcatura CE.

Denominazione merceologica del prodotto	Legno lamellare incollato per impiego in serramenti esterni ed interni			
Denominazione commerciale prodotto	Profili lamellari per serramenti			
Nome del produttore	GRUPPOLEGNO S.R.L.			
Stabilimento di produzione	Oricola (AQ)			
Conduttività termica riferimento tabella 3 della UNI EN ISO 10456:2008	Densità kg/m³460		Conduttività termica W/mK 0.122	
Durabilità biologica della specie legnosa riferimento UNI EN 350-2:1996 Per le classi d'uso vedi anche : UNI EN 335-2:2006 / UNI EN 460:1996	Funghi 4	Anobium NRH	Termiti NR	Impregnabilità 3-4
Tolleranze	Sezione • Spessore: -0,5 mm / +1,0 mm • Larghezza: -1,0 mm / +2,0 mm • Lunghezza: +/- 5,0 mm		Lunghezza • Arcatura: max 1,5 mm al metro • Falcatura: max 2,0 mm al metro	
Certificazioni	CATAS QUALITY AWARD PL 10/06			
Umidità del legno	Compresa tra il 9 e il 15%.			
Qualità del legno riferimento EN 942 - tabella 1	Classe J5			
Adesivi	Gli adesivi impiegati sono conformi alla classe di durabilità D4 della EN 204 (prova eseguita secondo la EN 205) e hanno il valore medio di resistenza al taglio per trazione a temperatura (EN 14257) ≥ 7,0 N/mm²		FORMALDEHYDE FREE	
Composizione del profilo lamellare	Lamella centrale intera ,doppia, giuntata finger joint			
Qualità dell'incollaggio	La qualità dell'incollaggio è verificata giornalmente con prova di spacco a secco e successivamente a campione con prova tipo D4 presso il CATAS. I valori rilevati sono conformi alle prescrizioni del regolamento tecnico del **Catas Quality Award.**			
Stoccaggio	Dopo l'incollaggio e la pressatura e prima della spedizione il lamellare è immagazzinato per almeno 48 ore in ambiente protetto a temperatura non inferiore a 15°C. Il prodotto finito è protetto dagli agenti atmosferici e dall'irraggiamento solare diretto.			
Precauzioni d'uso	La linea collante non deve essere esposta direttamente alle intemperie. Il prodotto deve essere stoccato al riparo dalle intemperie e in ambiente a umidità controllata non inferiore al 50%.			
Informazioni tossicologiche	Soddisfa i requisiti della classe E1 secondo quanto previsto dal D.Lgs. 10/10/2008			
Smaltimento sfridi	Da effettuarsi secondo le direttive del Decreto legislativo 3 aprile 2006, n.° 152 e s.m.i. per rifiuti non pericolosi.			